

FS-212: Asepto-Fill®

Llenado aséptico y Banquillo de sellado de gran precisión y reproductividad



Introducción al OMVE Asepto-Fill®

Existe una creciente demanda en el envasado aséptico de productos líquidos sin hacer uso del llenado en caliente o usando técnicas de preservación y manteniendo una vida útil (de anaquel) más prolongada. Un problema frecuente, sobre todo a pequeña escala, es la toma de muestras, el embalaje y almacenamiento de productos sin la introducción de riesgos de contaminación.

El OMVE Asepto-Fill permite la producción a pequeña escala de muestras envasadas de manera aséptica, a una fracción del costo y tiempo empleados, en comparación con los sistemas industriales de envasado aséptico.

El OMVE Asepto-Fill incluye todos los equipos y una metodología detallada que va de paso en paso para ayudar a los operadores en el llenado de los envases esterilizados. El proceso es supervisado por un CLP (controlador lógico programable) y operado con ayuda de una interfaz de pantalla sensible al tacto. Esto no sólo guía al operador a través de las actividades vitales de limpieza y esterilización, sino que también asegura la obtención de respuestas positivas en cada una de las etapas del proceso, haciendo eficaz la operación de llenado aséptico.

Dado que muchas de las operaciones se encuentran bajo control manual, el OMVE Asepto-Fill es ideal para los departamentos I + D y las aplicaciones de plantas piloto. Este equipo único es flexible en operación, fácil de usar y asegura las máximas condiciones de higiene durante su funcionamiento.

El Asepto-Fill es incomparable con otros pequeños sistemas de llenado existentes en el mercado.



Características

- Llenado aséptico a pequeña escala
- Operación controlada por el usuario con ayuda de supervisión por CLP
- Da servicio a una amplia gama de dispositivos de sellado.
- Opcional: llenado a bajo nivel de oxígeno
- Automatización y controles integrados
- Sin esterilización química de los envases

Beneficios

- Simula sistemas industriales acéticos.
- Minimiza errores del operador
- Muy flexible en tipos de contenedores
- Reduce la oxidación
- Fácil de instalar
- No existe posibilidad de contaminación química

Descripción del funcionamiento

Para el procesamiento aséptico debe realizarse la limpieza y esterilización de todo un sistema. El proceso de esterilización consiste en una serie predefinida de operaciones, cada una de las cuales necesita ser completada para garantizar la esterilidad requerida a nivel comercial. Algunas de estas operaciones son manuales, otras automáticas. No obstante, el proceso en general es definido por el programa del CLP, el cual es operado a través del panel de control de una pantalla sensible al tacto.

Esterilización

Los envases se ponen en el portacontenedores en su conjunto, esterilizados mediante un tratamiento de radiación gamma. El portacontenedor sellado puede unirse a la cámara de trabajo.

La cámara de trabajo tiene que ser primeramente limpiada y sólo luego puede ser sellada. La cámara de trabajo es desinfectada de forma manual. Mediante la introducción de aire estéril en la cámara se crea un pequeño exceso de presión que evita la contaminación proveniente del entorno.

La línea de productos es esterilizada con agua caliente presurizada o vapor (por ejemplo, a 121 °C durante 30 minutos). Las temperaturas en los lugares más fríos son supervisadas por el CLP del Asepto-Fill.

Accesorios opcionales

- Sistema de llenado automático controlado
- Dispositivo cierralatas
- Taponadora de chapas
- Taponadora de tapas enroscables
- Sellador en caliente
- Sistema de oxígeno bajo

Especificaciones

| Dimensiones | |
|--|------------------------|
| Altura x Ancho x Largo | 1750 x 1700 x 1050mm |
| Dimensiones de la cámara en funcionamiento | |
| Altura x Ancho x Largo | 600 x 900 x 500mm |
| Servicios públicos requeridos | |
| Suministro de energía eléctrica | 220-240 V / 1 ph/ 50Hz |
| Suministro de nitrógeno (opcional) | max. 3.5 bar(g) |
| Suministro de aire comprimido | max. 6 bar(g) |