

FS-212: - Asepto-Fill®

Établi Remplissage Aseptique et de Fermeture avec une grande précision et productivité



Introduction OMVE FS212 Asepto-Fill®

Il y a une augmentation de demande pour un remplissage aseptique de produits liquides dans des conteneurs sans utiliser un remplissage chaud ou en utilisant des préservateurs et qui maintiennent toujours une durée de vie étendue. Un problème fréquent surtout à échelle réduite est l'échantillonnage, l'emballage et le stockage de produits sans introduire le risque de contamination.

L'OMVE Asepto-Fill rend possible la production à échelle réduite pour réaliser des échantillons emballés aseptiquement, à une fraction de coût et de temps comparés aux systèmes de remplissage aseptique industrielles.

L'OMVE Asepto-Fill inclut tout le matériel et une méthodologie détaillée pas à pas pour aider les opérateurs à remplir des conteneurs stérilisés. Le processus est surveillé par l'API (Automate Programmable Industriel) et commandé par une interface à écran tactile. Ceci non seulement guide l'opérateur par les activités de nettoyage et de stérilisation essentiels, mais aussi assure que les réponses positives soient obtenues à chaque étape du processus, assurant l'efficacité de l'opération de remplissage aseptique.

Puisque plusieurs opérations sont sous contrôle manuel, l'OMVE Asepto-Fill est idéal pour les départements de R&D et des applications de fabrications pilotes. Ce équipement unique est flexible dans le fonctionnement, facile à utiliser et assure les conditions hygiéniques les plus hautes lors du traitement.

L'Asepto-Fill est incomparable avec d'autres systèmes de remplissage à échelle réduite du marché.

Dispositifs

- Remplissage aseptique à échelle réduite
- Fonctionnement contrôlé par utilisateur avec une supervision d'API
- Approvisionne pour une large gamme d'appareils de scellage
- Optionnel: remplissage à bas niveau d'oxygène
- Automation et contrôles intégrés
- pas de stérilisation chimique de l'emballage

Avantages

- Simule des systèmes aseptiques industriels
- Minimise les erreurs d'opérateur
- Très souple dans l'acceptation des types de conteneurs
- Réduit l'oxydation
- Facile à installer
- Pas de contamination chimique potentielle

Description d'opération

Pour une procédure aseptique tout le système doit être nettoyé et stérilisé. Le processus de stérilisation est une série d'opérations prédéfinies dont toutes doivent être accomplies pour assurer une stérilité commerciale. Quelques unes de ces opérations sont manuelles, d'autres sont automatiques. Pourtant le processus en général est défini par le programme d'API qui est guidé par un panneau de contrôle à l'écran tactile.

Stérilisation

Les conteneurs sont apportés dans le support à conteneurs et entièrement stérilisés par un traitement à radiations gamma. Le support des conteneurs scellés peut être associé avec la chambre de travail.

La chambre de travail doit tout d'abord être nettoyée et ensuite peut être fermée. La chambre de travail est désinfectée manuellement. En introduisant de l'air stérile dans la chambre une petite surpression est créée pour prévenir la contamination à partir de l'environnement.

La ligne de production est stérilisée par l'eau chaude ou la vapeur pressurisée (p.ex. 121°C pendant 30 minutes). Les températures dans des endroits les plus froids sont supervisées par l'API de Asepto-Fill.

Accessoires Optionnels

- Système de remplissage contrôlé automatique
- Appareil à fermer les boîtes
- Appareil à fermer les capsules couronne
- Appareil à fermer les capsules hélices
- Isolant de chaleur
- Système à bas taux d'oxygène

Spécifications

Dimensions maximum	
Hauteur x Largeur x Profondeur	1750 x 1700 x 1050mm
Dimensions de la chambre de travail	
Hauteur x Largeur x Profondeur	600 x 900 x 500mm
Utilités	
Alimentation d'azote (optionnel)	max. 3.5 bar(g)
Alimentation d'air comprimé	Max. 6bar(g)
Électrique	230V / 1 ph / 50Hz / 16A
D'autres fournitures électriques sont disponibles sur demande	

