

Serie HT320: Sistema piloto de flujo continuo HTST / UHT  
**Pasteurización y esterilización piloto**  
de alta precisión y flexibilidad

**Intercambiador térmico tubular**

**Intercambiador térmico de placas**

**Inyección directa de vapor**

**Intercambiador térmico  
de superficie raspada**



**Introducción sistema piloto de flujo continuo HTST/UHT OMVE HT320**

El equipo de procesamiento piloto de flujo continuo OMVE HT320 HTST/UHT proporciona a los departamentos de Investigación y Desarrollo, Control de Calidad y Pruebas Piloto el acceso a una fórmula única de tratamiento térmico de flujo continuo para procesos de tratamiento térmico de una gama muy amplia de productos. Los sistemas piloto pueden realizarse en base a diferentes intercambiadores térmicos y tienen muy bajo volumen de retención. Para garantizar un fácil funcionamiento, todo el sistema es operado por la central de un CLP. Los sistemas HTST/UHT están disponibles para diferentes capacidades, desde 20 l/h hasta 200 l/h a una temperatura de 150 °C.

A diferencia de otros sistemas, los sistemas piloto OMVE 320 HTST/UHT se basan en módulos que pueden configurarse según las especificaciones del cliente. La configuración del sistema HTST/UHT depende del producto y las especificaciones del proceso. Todos los procesos se pueden realizar de forma aséptica.

**Características**

- Componentes industriales
- Diseño modular
- Operación manual y/o automática
- Soporta diferentes tipos de intercambiadores térmicos
- LIS completamente automática
- Funcionamiento en línea con otros equipos
  
- Baja retención del producto
- A prueba de pulverización y salpicaduras
- Bastidor abierto
- Automatización total a través de sistemas de Supervisión, Control y Adquisición de Datos Scada (opcional)
- Amplia gama de accesorios opcionales

**Beneficios**

- Fiable y preciso
- Tecnología probada y flexibilidad total
- Flexibilidad y conveniencia óptimas
- Tratamiento de una amplia gama de productos
- Limpieza rápida y fácil
- Simula líneas completas de procesamiento industrial
- Ahorra costos y tiempo
- Disponible para uso en áreas húmedas
- Fácil de inspeccionar y darle mantenimiento
- Fácil de usar incluso por operadores con poca experiencia
  
- Simula su planta, ¡sin concesiones!



### Diferentes capacidades

Tipos	HTST (proceso con exposición a temperaturas "altas" durante un corto periodo de tiempo)	UHT (procesado térmico a temperaturas ultraaltas)
<i>HT320-20</i>	20 l/h @ 100°C (variable 10 - 60 l/h)	20 l/h @ 150°C (variable 10 - 60 l/h)
<i>HT320-50</i>	50 l/h @ 100°C (variable 20 - 100 l/h)	50 l/h @ 150°C (variable 20 - 100 l/h)
<i>HT320-100</i>	100 l/h @ 100°C (variable 50 - 150 l/h)	100 l/h @ 150°C (variable 50 - 150 l/h)
<i>HT320-200</i>	200 l/h @ 100°C (variable 100 - 300 l/h)	200 l/h @ 150°C (variable 100 - 300 l/h)

### Sistemas de calentamiento

Los intercambiadores térmicos OMVE 320 HTST/UHT pueden ser calentados con los siguientes sistemas de calefacción:

1. Circuito de agua caliente presurizada, calentamiento eléctrico (1 o más calderas)
2. Circuito de agua caliente presurizada, calentamiento a vapor (1 o más calderas)
3. Calentamiento indirecto por vapor, (con o sin caldera para precalentamiento)
4. Inyección directa de vapor IDV (solamente para los IDV)

### Accesorios opcionales

El sistema puede suministrarse con diferentes accesorios:

- Placas/tubos de enfriamiento adicionales
- Diferentes tipos de depósitos alimentadores
- Diferentes tipos de células retentoras
- Mezcladora en depósito alimentador
- Contador de flujo
- Mezcladoras estáticas
- Circuito adicional de calentamiento
- Facilidad para el registro de datos

### Integración con otros equipos

Los sistemas de piloto HT320 se extienden fácilmente o integran con otros equipos procesadores.

Los sistemas piloto OMVE HTST/UHT son compatibles con diferentes equipos de procesamiento, ofreciendo una posibilidad única para la simulación de una línea industrial en laboratorio o a escala piloto. Todo el equipo está controlado por un sistema central de operación.

Equipos que pueden integrarse al sistema piloto HTST/UHT:

- Recipientes Multipropósito (por ejemplo, depósitos de alimentación, de separación y fermentación)
- Homogenizadores (asépticos)
- Desareadores
- Carbonización
- Estaciones de llenado (asépticas o higiénicas)
- Unidades de LIS

### Servicios públicos requeridos

<b>Suministro eléctrico</b>	Dependiendo de la configuración 400V/3ph/50Hz/16A o 400V/3ph/60Hz/32A (ambos 3ph + N + E)
	A solicitud del cliente se pueden ofrecer las especificaciones eléctricas para otros tipos de servicios de suministro eléctrico