

Serie MPV: Recipiente de tratamiento multipropósito

Mezclado, tratamiento y separación según su aplicación



Introducción a la serie OMVE MPV

Los recipientes OMVE multipropósito pilotos de laboratorio son validos para una amplia gama de aplicaciones, desde un simple depósito de separación atmosférica hasta un proceso de fermentación totalmente automatizado. Los recipientes serán suministrados según su aplicación.

Características

- Unidad autónoma con todos los controles e instrumentos seleccionados.
- Diseño higiénico
- Diseño acéptico (opcional)
- Basado en las especificaciones del cliente
- Acceso total
- Diseño modular
- Los agitadores son intercambiables
- Velocidad ajustable del agitador
- Suministrado con instrumentos y controles
- Calentamiento hasta 150°C partiendo de la temperatura ambiental

Beneficios

- Principio Plug and play ('enchufar y listo')
- Menos contaminación y menos tiempo de limpieza
- Minimiza la contaminación
- Simulación real de sus aplicaciones
- Fácil de llenar y limpiar
- Tecnología probada y flexibilidad total
- Flexible en las aplicaciones
- Amplia gama de productos
- Fácil de integrar en una planta de procesamiento
- Puede simularse una amplia gama de procesos

Aplicaciones

Los recipientes OMVE MPV son usados como:

- Pasteurizadora de Batch / Estufa de Batch
- Sistema de mezclado y licuado
- Systema de disolución
- (Recipiente (aséptico) separador
- Recipiente de fermentación
- Recipiente de curación
- Recipiente de desareación / desgasificación
- Sistema de aeraciónetc.

Selección de un recipiente

La serie MPV se encuentra disponible para 4 capacidades. Se pueden solicitar otras capacidades.

MPV210 10 litros

MPV350 50 litros

MPV220 20 litros

MPV3100 100 litros

Accesorios opcionales de carácter general

Las opciones generales se encuentran disponibles independientemente de los modos de ejecución de los recipientes.

- Bastidor móvil
- Mezcladora de alta velocidad
- Más grandes conexiones de admisión y salida con válvulas manuales o automáticas
- En combinación con un sistema en línea
- Con una bomba de producto
- Embudo de polvo
- Instrumentación y controles
- Conexiones adicionales
- Aislamiento

Accesorios específicos opcionales

Las opciones específicas están basadas en el modo de ejecución del recipiente. A continuación se exponen las opciones según la ejecución.

MPV - A: Recipiente atmosférico con tapa <ul style="list-style-type: none"> • Mezcladora fija de baja velocidad 	MPV - AD: Recipiente atmosférico de camisa doble y con tapa <ul style="list-style-type: none"> • Mezcladora fija de baja velocidad • Sistema de calentamiento a través de circuito cerrado de agua • Enfriamiento • Temperatura, pH, instrumentación de presión • Registro de datos
MPV - P: Recipiente presurizado con tapa <ul style="list-style-type: none"> • Mezcladora fija de baja velocidad , la tapa es levantada neumáticamente • Control de presión • Inyección de vapor • Esterilización in situ • Ejecución acéptica • Limpieza in situ • Vidrio de nivel • Registro de datos 	MPV - PD: Recipiente presurizado de camisa doble y con tapa <ul style="list-style-type: none"> • Mezcladora fija de baja velocidad , la tapa es levantada neumáticamente • Control de presión • Inyección de vapor • Esterilización in situ • Ejecución acéptica • Limpieza in situ • Sistema de calentamiento por vapour o agua presurizada • Enfriamiento • Temperatura, pH, medición de temperatura • Sistema de vacío • Vidrio de nivel • Registro de datos

OMVE también suministra la instrumentación y los controles necesarios para integrar los recipientes en toda una planta de procesamiento. Con ayuda de la pantalla táctil se pueden implementar diferentes configuraciones de forma relativamente fácil.

Servicios públicos requeridos

Suministro eléctrico	400V / 50Hz / 16A (3ph + N + E)
	A solicitud del cliente se pueden ofrecer las especificaciones eléctricas para otros tipos de servicios de suministro eléctrico