

脱气装置范围：分批和在线脱气机

脱气

为用户提供小规模生产具备极高准确性和可重复性的设备



脱气产品简介

在许多生产流程中，空气是无法避免的。为了提高产品质量，在对产品进行杀菌、均质化并灌装到容器中时，就必须隔绝空气，或是尽最大可能地减少空气的存在。在产品制备期间，往往都会混入一些空气，尤其是在实验室和试验厂的生产中。采用一套脱气系统，就能通过真空和温度控制来去除空气与气体，从而优化产品状况。我们的脱气设备不采用化学脱气法。

脱气产品的优点

- 提高产品稳定性
- 防止氧化
- 延长产品保质期
- 减少包装体积
- 能够保持产品色泽
- 使产品口味保持不变
- 产品均质性更佳
- 传热性能更高

在产品回香加工过程，还能进一步提高产品质量，经过这一处理过程，香料在冷凝器内回收，并重新添加到产品中。

OMVE 公司实验室/试验厂脱气机简介

OMVE 公司实验室及试验厂脱气机可以对多种产品进行脱气。这种脱气机是专门针对实验室和试验厂生产而设计的。为了模拟工业脱气流程，并达到研发或试验性生产的类似效果，OMVE 公司开发了三种主要的脱气系统，它们既可单独使用，也可以在线使用。

特色

优点



- 自动控制
- 芳香回收冷凝器
- 可与高温瞬时灭菌 (HTST) /超高温灭菌 (UHT) 设备或均质机配套在线使用
- 结构紧凑, 可以移动
- 最大程度地减少了旋转零部件
- 配有观测镜圆柱
- 易于操作
- 保持产品成分结构不变
 - 模拟工业生产线
- 占用的空间最小
- 维护少
- 可以在加工过程中进行视检

操作说明

在使用 OMVE 公司脱气装置时, 产品可以预热并泵压进入真空室, 具体视产品配置而定。真空可以设置到要求的整定点。产品进入真空室时要穿过一只短嘴或是流经一只 (旋转) 圆盘, 具体取决于产品粘度以及颗粒的多少。由于室内的真空, 以及产品形成的微细雾气 (如果采用喷淋嘴的话) 或是薄膜 (如果采用圆盘), 氧气和其它气体就会从产品中被提取出来。真空也可能将产品的一些成分和味道提取出来, 不过可以安装一只芳香冷凝器, 从而将这些成分和味道重新还原到产品中。

可选配件

- 进给泵
- 液位控制装置, 配出口泵
- 芳香冷凝器, 以还原提取出来的香味
- 预热交换器, 用于更快地蒸发滞留空气
- 夹套真空室, 用于更快地蒸发滞留空气
- 数据日志登载装置

**规格****脱气机型式**

流率 10 - 50 升/小时

流率 50-150 升/小时

分批**DEA210****DEA310****连续****DEA220****DEA320****脱气方法**

喷淋短嘴 (SN)

静止圆盘 (SD)

旋转圆盘 (RD)

过程参数

真空室最大压力

3 巴 (a)

室内最大真空

200 毫巴(a)

最高温度

80 °C

机械参数

物料产品线

SS 316

物料外壳

SS 304

观察镜圆柱

安全玻璃

总体尺寸

装置尺寸 (高×宽×深)

153 cm x 90 cm x 105 cm

动力

电源

220-240V/ 1ph/ 50Hz