



HT320 型产品范围：高温瞬时灭菌/超高温灭菌试产系统

## 中试生产巴氏灭菌与消毒

高度精确、高度灵活

管式热交换器

板式热交换器

蒸汽直接喷射器

刮板式换热器



### 简介

OMVE 公司 HT320 型高温瞬时灭菌/超高温灭菌 (HTST/HUT) 中试处理设备使研发部门、质量监控部门与试产部门能够针对种类繁多的产品而组织独特的连续热处理生产过程。这种系统可以运用多种不同的热处理方式，而且滞留量非常低。整套系统通过 PLC 控制器来操作，易于掌握。OMVE 公司可针对 150°C 下从 20 升/小时到 200 升/小时的不同处理能力来提供相应配置的系统。

OMVE 公司 320 型 HTST/HUT 系统与市面上的其它系统不同，它们采用了模块化构造，模块可以按用户规格来专门配备。运行 HTST/UHT 系统所需要的配置，取决于产品和处理过程的规格。所有过程均可实现无菌操作。



### 特色

- 工业部件
- 模块构造
- 手动和/或自动操作
- 支持不同类型的换热器
- 全自动原位清洗装置
- 与其它设备一起实现直列式工作
- 产品滞留量低
- IP65 级的喷洒/溅溢防护
- 开式机架
- 可搭配“监视控制与数据采集” ( Scada ) 系统而实现全自动化
- 有多种供选的配件

### 优点

- 可靠、精确
- 符合标准、高度灵活
- 灵活性与便利性得到提高
- 能处理多种产品
- 清洗快速、方便
- 模拟全套工业生产线
- 减少成本、节省时间
- 适合用于湿区
- 方便检查和维修
- 使用简便
- 模拟客户工厂

### 各种处理能力

#### 型式

#### HTST ( 高温瞬时灭菌 )

#### UHT ( 超高温灭菌 )

HT320-20	20 升/小时, 100°C (10 –60 升/小时不等)	20 升/小时, 150°C (10 –60 升/小时不等)
HT320-50	50 升/小时, 100°C (20-100 升/小时不等)	50 升/小时, 150°C (20-100 升/小时不等)
HT320-100	100 升/小时, 100°C (50-150 升/小时不等)	100 升/小时, 150°C (50-150 升/小时不等)
HT320-200	200 升/小时, 100°C (100-300 升/小时不等)	200 升/小时, 150°C (100-300 升/小时不等)

### 换热器

OMVE 公司 320HTSt/UHT 试产系统可以用来用于以下连续热处理过程 ( 或是这些过程的组合 ) :

- 采用管式热交换器中的直管来进行的间接热处理
- 采用管式热交换器中的圆锥管来进行的间接热处理
- 采用板式热交换器来进行的间接热处理
- 蒸汽直接喷射热处理
- 刮板式热交换器



### 供选配件

系统可以选配以下各种配件：

- 额外的冷却板/冷却管
- 不同种类的给料罐
- 不同种类的储料盒 ( holding cells )
- 给料罐中的混料器
- 流量计
- 静态混合器
- 额外的加热电路
- 数据记录装置

### 与其它设备的整合

HT320 型系统易于扩大，也方便与其它过程设备整合为一体化系统。

OMVE 公司 HTST/UHT 试产系统可与不同的过程设备搭配，具有以实验室规模或中试规模来模拟工业生产线的独特能力。所有设备均由中央操作系统控制。

以下设备都可以集成到 HTST/UHT 试产系统中：

- 多功能容器 ( 例如给料罐、缓冲罐、发酵罐 )
- 均质机 ( 无菌 )
- 脱气机
- 破化装置
- 灌装机 ( 无菌或卫生 )
- 原位清洗装置