

CRA226: Cristalizadora / Intercambiadora de calor / Congeladora de helados en modo continuo

## Intercambiadores de Calor de Superficie Raspada de flexibilidad superior



### Introducción a la Cristalizadora y Congeladora de helados en modo continuo OMVE CRA226

Con los Sistemas de laboratorio de superficie raspada OMVE CRA226 puede disponer de un sistema fiable y robusto que le da máxima flexibilidad para cada rango de productos de amplia variedad.

Los intercambiadores de calor compactos de superficie raspada permiten ejecutar ensayos empleando un mínimo de producto. Esto reduce la cantidad requerida de ingredientes, el tiempo de preparación y los tiempos de puesta en marcha y procesamiento. En adición a lo mencionado, los sistemas le permiten realizar una mayor cantidad diaria de ensayos, aumentando su nivel de productividad en I+D.

#### Características

- Diseño robusto
- Diseño higiénico
- Diseño modular
- Bombas de Limpieza in Situ (LIS) de alto flujo
- Disponible para presiones de hasta 10 bar
- Cuchillas intercambiables / Configuración de ejes
- Pantalla TFT (transistores de película fina) sensible al tacto
- Bastidor móvil

#### Beneficios

- Sistema fiable y duradero
- Fácil de limpiar
- Disponible para un amplio rango de productos
- Para un buen rendimiento de limpieza
- Apropiado para altas velocidades
- Optimiza la relación eje/ barril para diferentes aplicaciones
- Posibilidad de diferentes configuraciones
- Fácil de trasladar

### Configuración

El intercambiador de calor de superficie raspada (de laboratorio) OMVE es único en el cumplimiento de condiciones higiénicas. Esto asegura una buena limpieza durante el proceso LIS y minimiza la contaminación durante el procesado. También los barriles pueden desmontarse para la ejecución de su limpieza manual.

El eje es intercambiable para poder usar diferentes cuchillas y diámetros de ejes.

La SSHE puede manejar presiones de hasta 10 bar(g) (presiones más altas sometidas a petición del cliente) con ayuda de rodamientos especiales y sellos de alta presión. Esto hace que el sistema sea apropiado especialmente para productos de muy alta viscosidad y simule procesos industriales donde las altas presiones sean preferentes o necesarias.

La unidad de servicio estándar está compuesta por una tolva alimentadora de 5 litros, una bomba de cavidad progresiva, una pantalla TFT a color de 8" y un sistema de refrigeración de circuito cerrado. Se encuentran disponibles las siguientes configuraciones:

- CRA226-BP** **Cristalizadora / Intercambiadora de calor de laboratorio:** 1 barril, un rotor de cilindros (pin worker) y un tubo de reposo.
- CRA226-BBP** **Cristalizadora / Intercambiadora de calor de laboratorio:** 2 barriles, un rotor de cilindros (pin worker) y un tubo de reposo. *Muy apropiada para margarinas y para productos cremosos suaves para untar sobre rodajas de pan.*
- CRA226-BA** **Congeladora de laboratorio de helados en modo continuo:** 1 barril con incorporación de aire.
- CRA226-BBA** **Congeladora de laboratorio de helados en modo continuo:** 2 barriles con incorporación de aire. *Muy apropiada para la producción de helados y sorbetes.*
- CRA226-BPA** **Cristalizadora de laboratorio / Congeladora de helados en modo continuo:** 1 barril, incorporación de aire, un rotor de cilindros (pin worker) y un tubo de reposo.
- CRA226 BPA** **Cristalizadora de laboratorio / Congeladora de helados en modo continuo:** 2 barriles, incorporación de aire, un rotor de cilindros (pin worker) y un tubo de reposo.

### Accesorios

- Mezcladora en la tolva de alimentación
- Tolva alimentadora de camisa doble
- Medidor de flujo
- Registro de datos
- Canal de esterilización
- Intercambiador adicional de calor tipo SS
- Incorporación de aire
- Rotor de cilindros (pin worker)
- Tubo de reposo
- Cuchillas especiales
- Válvula de contrapresión

### Especificaciones

Tipos	Cristalizadora / Intercambiadora de calor	Congeladora de helados en modo continuo
Tasa de flujo del proceso	10 - 40 l/h	10 - 40 l/h
Tasa de flujo del proceso LIS	Hasta 150 l/hr	Hasta 150 l/hr
<b>Unidad de servicio</b>		
Envase del producto	5 litros	
Bomba de Producto / LIS	Rotor helicoidal	
Sistema de Refrigeración	Sistema Brine de Corto Circuito	
temperatura mínima	-25°C	
<b>Dimensiones</b>		
Ancho x Largo x Altura	1200 x 900 x 1400mm	
Peso	Aprox. 450 kg	
<b>Servicios públicos requeridos</b>		
Electricidad	400V / 3ph / 50Hz / 16A (3ph + N + E)	
	A solicitud del cliente se pueden ofrecer las especificaciones eléctricas para otros tipos de servicios de suministro eléctrico	